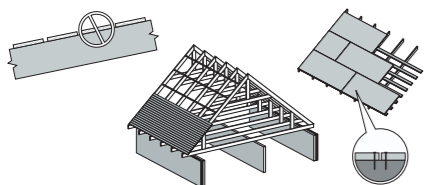


1 Жабын негізін дайындау

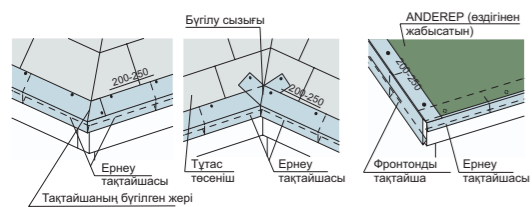
Иілгіш жабынқыш төселетін негізді ұйымдастыру

Иілгіш жабынқыш төселетін негіз құрғақ, тұтас, қатты және тегіс болуы керек. Ірі қалқанды төсенішті құрастыру кезінде жіктер арасындағы саңылау 3 мм болуы тиіс. Төсеніш көлденең керткікті (ершеніе) немесе бұрандалы (саморез) шегелерімен қағылу керек.



Ернеу асылмасын нығайту

Шатырдың ернеу асылмасын металлдан жасалған ернеу тақтайшаларымен нығайтады. Бұл тақтайшалар арнайы жабын шегелерімен шахматтық тәртіпте 120–150 мм қадаммен, ал айқастырылған жерлерінде 20–30 мм қадаммен бекітіледі. Тақтайшалардың өзара айқасуы 30–50 мм.



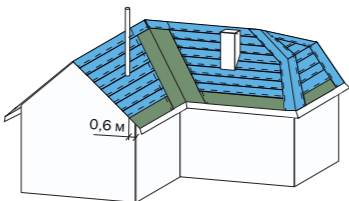
Астарлық төсемді құрастыру

Шатырдың көз келген еңсінде шатырдың толық ауданы астарлық төсеммен жабылуы қажет.

Шатырнауа мен ернеу асылмаларында ANDEREP (өздігінен жабысатын) немесе ұқсас сипаттамалары бар басқа материал орнатылады*.

Беткейдің қалған беті ANDEREP (механикалық бекітілетін) төсемен жабынмен немесе сипаттамалары ұқсас болатын басқа да материалдармен жабылады.*

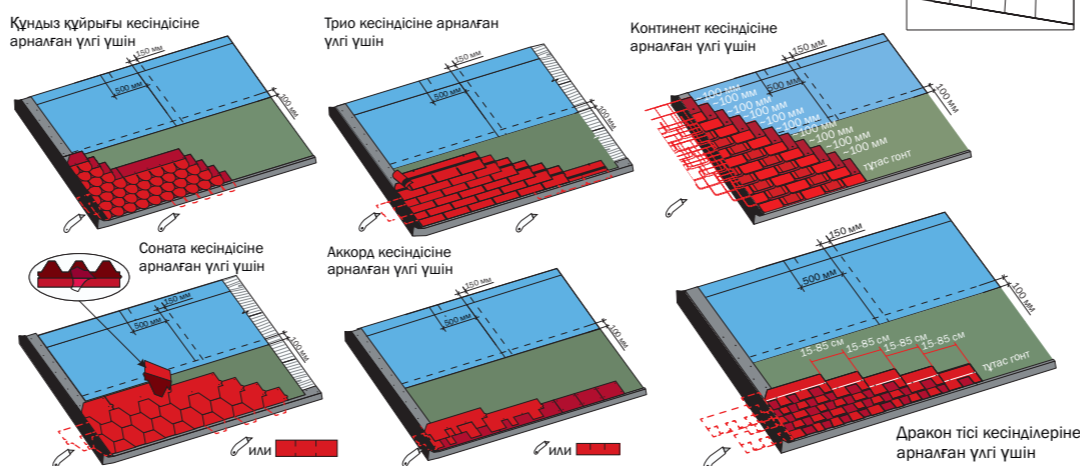
Астарлық төсемді жабынның негіздемесіне арнайы мырышталған, қалпағы үлкен шегелермен 200–250 мм қадаммен бекітеді. Жанау орындарын ТехноНИКОЛЬ мастикасымен №23 8–10 см етіп майлайды.



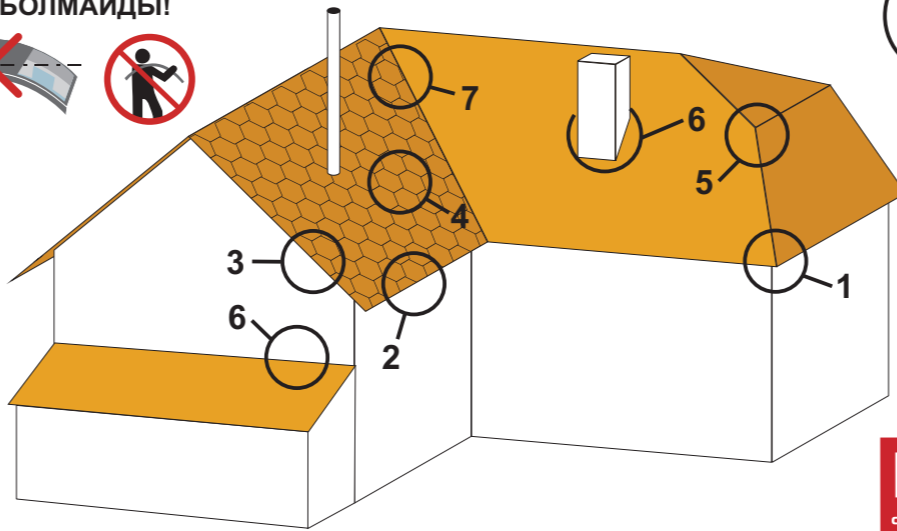
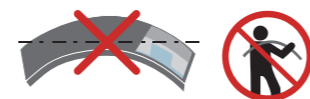
2 Қатарлы жабынқыштың бірінші және одан кейінгі қатарларын бекіту ережелері

Ұзын беткейлердегі бірінші қатарды төсемелеуді көлденең нивенирлеу ыңғайлы болуы үшін беткей ортасынан бастап жүргізу керек. ДЖАЗ және КАНТРИ топтамаларына жататын иілгіш жабынқышты төсегенде гонттардың көлденең ауысу шамасы алдыңғысына қатысты 15–85 см аралығында ауытқуы мүмкін. Бұл жағдайда суретті таңдаудың белгілі ережелері сақталмайды. Дайын шатыр суреті абстрактілі болуы керек.

Кесінділердің қалған формалары үшін бірінші қатар бастапқы жолағы 1–2 см кейінге қалдырылып төселеді. Құрастыруды диагональді жолақтармен жасайды. Екінші қатар беткей орталығынан бастап оңға немесе солға қарай бастапқы таңдалған бағытқа тәуелді төселеді.

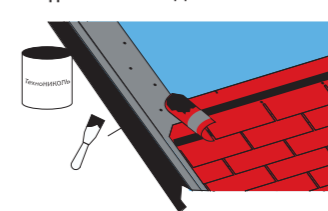


ЖАБЫНҚЫШТЫ БҮГҮГЕ БОЛМАЙДЫ!



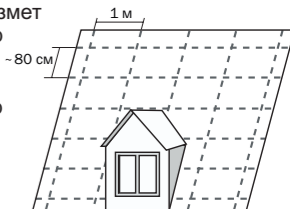
3 Фронтонды асылманы нығайту

Шатырдың алдыңғы аспасы металл бүйіржақ тақташалармен үлкейтіледі, оларды тқсемен қабытының үстіне 30–50 мм жапсармен жауып, арнайы шатыр шегелерімен шахматтық тіртіппен 120–150 мм қадаммен, ал жапсар орындарында 20–30 мм қадаммен бекітеді. Жабынқышты алдыңғы тақташаға төсеудің алдында мастикамен майлап алу керек, ал гонттың жоғарғы бұрышын кеседі.



Беткейді белгілеу

Белгілеу жолақтары бағыттаушы рөлін атқарады және SHINGLAS көлденең және тік бағыттауға көмектеседі. Бұдан басқа олар беткейге қандай да бір шатыр элементі қосылғанда немесе шатыр беткейі геометриясы бұзылған жағдайда SHINGLAS тегістейді. Тік қатарлар қадамы қатарлы жабынқыш еніне сәйкес келеді, ал көлденең қатарлар жабынқыштың әр 5 қатарына (~80 см) келтіріледі. Белгілеу жолақтары тек бағыттаушы қызмет атқарады. Олар жабынқышты таңдау қажет болатын бағдар емес.



7 Шатырнауаны әзірлеу

Кесу әдісі

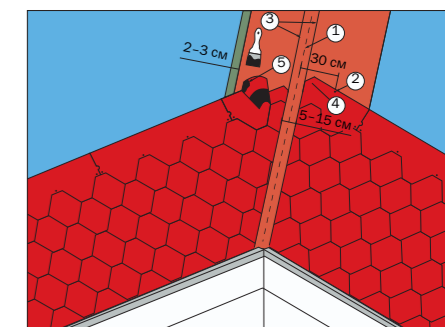
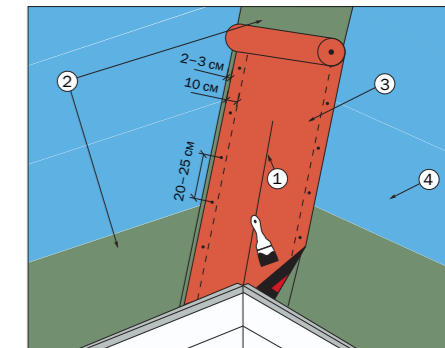
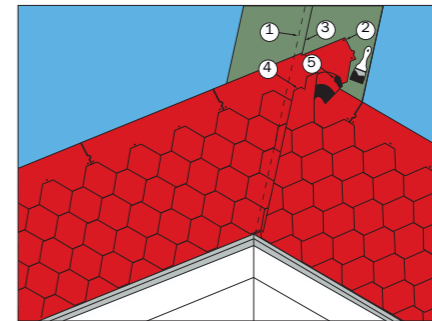
Алдымен қатарлы жабынқышты құрастыруды көлбеулігі аз беткейде шамасы 30 см кем емес шамада беткейде жүзеге асырады. Әр жабынқыш қосымша жоғары жағынан шатыр шегелерімен (2) бекітіледі. Арнайы шегелерді үлкен құмыраның орталық бөлігінен 30 см жақын қашықтыққа қағуға болмайды (1). Осылай шатырдың көлбеулігі аз беткейі жабылады. Одан соң көлбеу белдеудегі борлы желі «қағылады» (3). Борлы желіден (3) үлкен құмыраның орталық өсіне дейінгі қашықтық (1) 7–8 см құрайды. Иілгіш жабынқыш көлбеу беткейден борлы желіге дейін кесіледі (3). Су үлкен құмыраға құйылу үшін әр жабынқышты кесіп (4) ТехноНИКОЛЬ битумды мастикасымен сырт жағынан өздігінен желімделетін қабаты (5) жоқ жерлерде 1 мм қалыңдықпен майлау керек.

Ашық әдіс

Үлкен құмыра бойымен ANDEREP (өздігінен желімделетін) төсемен жабынқыштың үстінен көлденең орын ауыстыруы 2–3 см ТехноНИКОЛЬ құбыралы төсемен орнатылады. Құмыралы төсемені сырт жағынан ені 10 см етіп периметр бойымен ТехноНИКОЛЬ битумды мастикамен майлайды. Сырт жағынан құмыралы төсемені арнайы шатыр шегелерімен 20–25 см қадаммен, шетінен 2–3 см алыс қағылады.

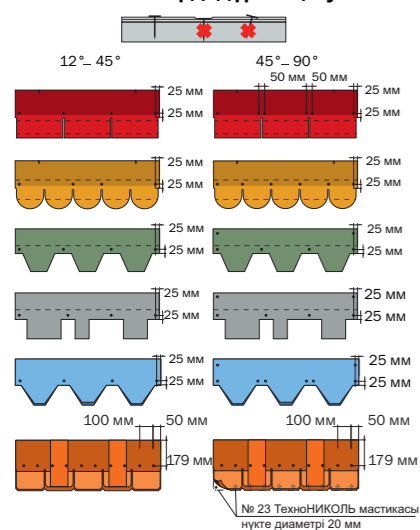
Қатарлы жабынқыш құмыралы төсемен үстінен төселеді және кесу желіміне дейін хаостық тәртіппен (3) құмыра өсі жағына (1) орнатылады. Әр жабынқыш қосымша жоғары жағынан шатыр шегелерімен орталық өсінен 30 см қашықтықта шегеленеді (1). Осыдан кейін сым (шыңдау) көмегімен екі борлы желі (3) қағылады.

Бұдан кейін қатарлы жабынқыш желі бойымен кесіледі. Құмыраға су ағысын тоқтату үшін әр жабынқыштың жоғарғы бұрышын кесіп, өздігінен желімделетін қабаты жоқ жерлерде (5) 10 мм шамасында сырт жағынан черепиц (4) ТехноНИКОЛЬ битумды мастикасымен майлау керек. Құмыра науасы ені ғимараттың орналасқан орнына несмесе құрылымына тәуелді 5–15 см аралығында болады.



4 Қатарлы жабынқышты бекіту

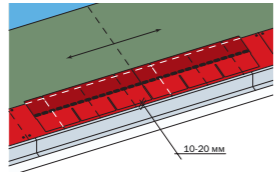
Шегелерді дұрыс қағу



Бастапқы жолақты бекіту

Дракон тісі кесу үлгісі үшін бастапқы жолақ қатарлы жабынқыштан алды ала кеспестен төселеді. Төсеу кезінде сырт жағы ТехноНИКОЛЬ №23 мастикасымен майланады.

Бір қабатты жабынқышты құрастырғанда бастапқы жолақ ретінде конькилі-ернеулі жабынқыш немесе қатарлы жабынқыш үлгісі (жапырақшалары кесілген гонт) қолданылады. Ернеу жабынқышы иілу орындарында металл ернеу тақташалары үстінен желімдейді және 1–2 см етіп шегелермен қағады.



5 Беткей қырларын және конькилерді орнату

№1 әдіс

Беткей қырлары мен коньктерін аталмыш әдіспен орнату кезінде конькилі-карнизді жабынқышты тесу орындарында 3 бөлікке бөлгенде алынатын конькилі жабынқыш пайдаланылады.

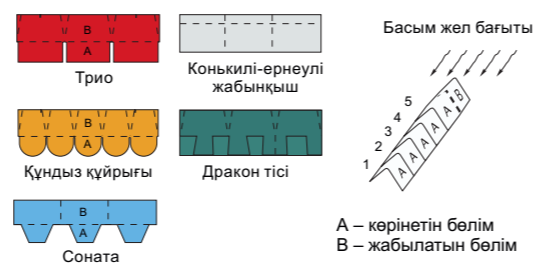
Қырлар. Қырлардан шығыр тұратын қатарлы жабынқыш аралас беткейлер жабындары арасында ені 0,5 см орын болатындай етіп кесіледі. Конькилі жабынқышты төсеу төменнен жоғары жүргізіледі. Әрбір жабынқыш төрт шегемен (екі жағынан екеуден) жоғары жатқан жабынқыш жапсары төсемесі (3–5 см) төменгі жапсарды жабатындай төселеді.

Атша. Атшаны төсеуді аталмыш аудандағы басым жел бағытына қарсы жақтан жүргізеді. Қалған жағдайда атшаларды құрастыру қырларды құрастыру әдісімен теңдес.

№2 әдіс

Құндыз құйрығы, Трио, Соната және Дракон тісі кесу үлгілері үшін конькилі жабынқышты қатарлы жабынқыштан кесуге болады. Төсеу кезінде өздігінен желімделетін қабат болмаған жағдайда сыртқы бөлігі ТехноНИКОЛЬ мастикасымен майланады. Қалған жағдайда қырларды/конькилерді құрастыру конькилі-ернеулі жабынқышты пайдаланып құрастырумен бірдей.

Назар аударыңыз: Жарықшақтар қалыптасуының алдын алу үшін диаметрі шамамен 10 см жасанды қыздырылған металл тоутікті ию қажет.



6 Жанасуларды жасау

Түтіндік және желдеткіш құбырларын саңылаусыздандыру үшін үлгіні құмыралы төсемеден немесе жемірілуге қарсы жабыны бар металдан жасайды. Алынған үлгілерді белгілі орындарда иеді немесе кеседі. ТехноНИКОЛЬ құмыралы төсеменің сырт жағы ені 500 мм кем емес ТехноНИКОЛЬ битумды мастикасымен желімделеді (мастика құмыралы төсеменің сыртқы бетіне максимум 1 мм қалыңдықпен жағылады). Қабырғаға жолақ 300 мм енгізіледі. Алдымен қатарлы жабынқышқа енгізе отырып, беттік үлгі құрастырылады. Одан кейін жабынқыш астына енгізілетін оң және сол жақтар құрастырылады. Құрастыру кезінде судың сатылылығы қағидасын ұстану керек. Оң, сол және сырт жағынан ені 8 см болатын астауша жасау керек. Қатарлы жабынқыштың тіркескен орындарын ТехноНИКОЛЬ битумды мастикасымен өздігінен желімделмейтін орындарда 10 см шамасына желімдейді және су кету үшін бұрыштарын кеседі. Түтіндік жіне желдеткіш құбырларда қардың жинақталуын болдырмау үшін олардың қимасы 500x500 мм асатын болса және олар беткейден көлденең орналасатын болса астауша орнату ұсынылады.

